



Linee di Bobinatura Semiautomatiche Tipo BS1 / BTRM

Modelli Principali	Velocità Lineare Costante Max.	Tipo di Bobina	Traslazione	Regolazione Passo	Cabestano	Numero Fili per Bobina	Diametro Filo* (mm)	Correzione Flange
BS1	700 m/min.	Per Trecciatrice	Motorizzato	Elettronica	Motorizzato	1 - 18	0,15 - 0,38	Selettore Manuale
BS1 L/MB	700 m/min.	Per Trecciatrice	Motorizzato	Elettronica	Motorizzato	1 - 18	0,12 - 0,60	Misuratore Automatico Larghezza Flange
BS1 SPR	300 m/min.	Per Spiralatrice	Motorizzato	Elettronica	Motorizzato	4	0,20 - 0,60	Selettore Manuale
BTRM 250 SPR	500 m/min.	Per Spiralatrice	Motorizzato	Elettronica	Motorizzato	1 - 6	0,20 - 0,80	Selettore Manuale
BTRM 180 SPR	500 m/min.	Per Spiralatrice / Trecciatrice	Motorizzato	Elettronica	Motorizzato	1 - 6	0,20 - 0,80	Selettore Manuale
BS48	300 m/min.	Per Trecciatrice	Motorizzato	Elettronica	Motorizzato	1 - 48	0,15 - 0,38	Selettore Manuale

* Soggetto a variazioni delle prestazioni a seconda del tipo di bobina.

Modelli Principali	Svolgimento	Controllo frenatura	Regolazione Frenatura	Velocità Lineare Filo Max.	Peso Max. Bobine (Kg)
CDE 250V2	Motorizzato	Ballerino	Pesi	700 m/min	30
CDE 300	Motorizzato	Ballerino	Pesi	600 m/min	70
CDRM 2	Freno Meccanico	Tensionatore	Molla	250 m/min	30