

**Linee Benda/Sbenda SERIE "BSB"**

Modelli Principali	Posizione Benda	Consigliabile per:	Diametro est. Rotolo Benda (mm)	Lunghezza Benda appros. (metri)	Tensione Benda Min. - Max. (Kg)	Diametro Foro Centrale (mm)	Velocità Max. (RPM)	Sistema di Controllo	Numero di Traini Racc.
<b>BSB 50</b>	Concentrica	Mandrino Flessibile	550	650	1 - 10	50	1000	Controllo Numerico con Mem. Ricette	2
<b>BSB 80</b>	Concentrica	Mandrino Flessibile	750	1300	2 - 15	80	1000	Controllo Numerico con Mem. Ricette	1 o 2
<b>BSB 120</b>	Concentrica	Mandrino Flessibile / Rigido	750	1300	5 - 20	120	1000	Controllo Numerico con Mem. Ricette	1 o 2
<b>BSB 120HC</b>	Concentrica	Mandrino Rigido	1000	2000	5 - 20	120	600	Controllo Numerico con Mem. Ricette	1 o 2
<b>BSB 200</b>	Eccentrica	Mandrino Rigido	400	500	5 - 30	220	400	Controllo Numerico con Mem. Ricette	2
<b>BSB 200SC</b>	Eccentrica	Mandrino Rigido	250	260	2 - 30	50	700	Controllo Numerico con Mem. Ricette	2